

Boletín de Seguridad de las Eslingas Redondas de Hilo de Núcleo de Alto Rendimiento

⚠️ ADVERTENCIA



Este boletín contiene importante información acerca de la seguridad y el uso de las eslingas redondas de hilo de núcleo de alto rendimiento (HPY por sus siglas en inglés). No obstante, NO CONTIENE toda la información que usted necesita para poder manejar, elevar y manipular con seguridad los materiales y cargas. El uso de la eslinga sólo es una parte de un sistema de elevación, y es su responsabilidad considerar todos los factores de riesgo antes de emplear cualquier dispositivo o producto de aparejo. El no hacer esto podría resultar en LESIONES GRAVES o MUERTE debido a una falla de la eslinga o pérdida de la carga.

Los seis puntos a continuación dan un resumen breve de importantes consideraciones de seguridad:

- 1 Es necesario capacitar a todos** los usuarios en la selección de eslingas (incluidas sus limitaciones), su uso y la manera de inspeccionarlas, los peligros para el personal, los efectos ambientales, y las prácticas de aparejo. Los usuarios deben saber y seguir todas las normas aplicables y los reglamentos.
- 2 Inspeccionar la eslinga** para detectar daños antes de cada uso y si se descubren, retirar **INMEDIATAMENTE** la eslinga del servicio.
- 3 Proteger la eslinga contra el daño.** SIEMPRE proteja las eslingas en contacto con cantos vivos, esquinas, salientes o superficies abrasivas con materiales dotados de suficiente resistencia y espesura, al igual que una construcción adecuada para prevenir el daño.
- 4 No sobrepasar el límite de la carga útil de la eslinga.** Siempre tenga en cuenta el efecto del ángulo de la eslinga y la tensión sobre la capacidad de la eslinga. NUNCA SOBRECARGAR las eslingas redondas.
- 5 No pararse encima, debajo o cerca de la carga** con la eslinga bajo tensión. Cualquier liberación accidental de la tensión podría causar la caída de la carga y/o golpear al personal con fuerza letal de retroceso. Manténgase atento en la "Zona de peligro" (área debajo o cerca de la carga, en línea o cerca de las eslingas bajo tensión, etc.).
- 6 Mantener y almacenar las eslingas correctamente.** Se deben proteger las eslingas de la degradación por luz ultravioleta, al igual que del calor, de los daños químicos, ambientales y/o mecánicos.

1. Todos los Usuarios de Eslingas Deben ser Capacitados y Poseer los Conocimientos Necesarios

Todos los usuarios de eslingas redondas HPY deben ser capacitados en el uso apropiado de las mismas. La Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos en sus Normas de Seguridad para Eslingas (ASME B30.9), dice lo siguiente:

"Se capacitarán a los usuarios de eslingas redondas sintéticas en la selección, inspección, precauciones para el personal, efectos del medio ambiente y prácticas de aparejo según se cubran" en el Capítulo 9-7.

En las recomendaciones de la Administración de Salud y Seguridad Ocupacional (OSHA) sobre el Uso Seguro de las Eslingas (29 CFR 1910.184) se hace constar que una "persona calificada" es:

"quien, en virtud de poseer un título reconocido o certificado de profesionalismo en un campo aplicable, o quien, por sus amplios conocimientos, capacitación y experiencia, ha demostrado con éxito la capacidad de resolver problemas relacionados con la temática y el trabajo."

Es importante que todos los usuarios de eslingas tengan conocimientos sobre el uso seguro y correcto y la aplicación de las eslingas, y que estén totalmente familiarizados con los materiales del fabricante y los materiales sobre el uso y seguridad provistos con cada producto. Además, todos los usuarios de eslingas necesitan estar conscientes de sus responsabilidades según su delineación en todas las normas aplicables (p. ej., WSTDA RS-1HP; ASME B30), así como todos los reglamentos provinciales, estatales, federales y de OSHA aplicables.

Si usted no está seguro si está correctamente capacitado con los conocimientos necesarios, o si no está seguro de lo que le requieren las normas y reglamentos, pídale información y/o capacitación a su empleador—**NO UTILICE** las eslingas redondas hasta que esté absolutamente seguro de lo que está haciendo. Recuerde, cuando se trata del uso de las eslingas redondas, la falta de habilidad, conocimientos y cuidado puede resultar en **LESIONES GRAVES** o **MUERTE** para usted y otras personas.

2. Se Debe Inspeccionar las Eslingas Adecuadamente y con Regularidad

Hasta los daños aparentemente "menores" o leves sufridos por una eslinga redonda pueden reducir significativamente su capacidad de sujetar o elevar los objetos, y así se aumenta la posibilidad de que la eslinga se caiga durante el uso. Por eso, es muy importante que se inspeccionen las eslingas redondas de poliéster con regularidad y en la forma apropiada. No existen en realidad daños "menores". Si usted no está seguro si una eslinga está dañada, **NO LA USE**.

2a. Manera de inspeccionar las eslingas

Para detectar posibles daños, se debe realizar una inspección tanto visual como táctil de toda la eslinga, puesto que algunos daños se perciben más por el tacto que por la vista. Inspeccione y toque la eslinga para detectar la presencia de algunos tipos de condiciones que figuran en la Tabla 1. La Tabla 2 presenta ejemplos de algunos tipos de daños, pero cabe notar que son ejemplos relativamente extremos que damos únicamente a modo de ilustración.

2b. ¿Qué es lo que se hace si se identifica algún daño en una eslinga?

Si descubre CUALQUIERA de estos tipos de daños en una eslinga, **retírela de servicio inmediatamente**, aún si el daño que usted siente o ve no es tan extensivo como el de las fotografías en la Tabla 2. Se debe destruir o imposibilitar por completo el uso posterior de cualquier eslinga retirada de servicio, a no ser que su fabricante u otra persona calificada pueda repararla y realizar las pruebas necesarias para poder usarla de nuevo. Nunca permita que se pase por alto el daño de una eslinga, ni tampoco trate de realizarle reparaciones provisionales en campo (p. ej., hacer nudos en la eslinga, etc.).

Tabla 1. Inspección de la eslinga redonda - Criterios para el retiro del servicio.

Toda la eslinga redonda debe **inspeccionarse antes de cada uso** y hay que **retirla de servicio inmediatamente** si se descubre CUALQUIERA de los siguientes problemas:

- falta la etiqueta de identificación de la eslinga o es ilegible
- agujeros, roturas, cortes, partículas incrustadas, excesivo desgaste abrasivo o enganchones que dejan al descubierto el hilo de núcleo
- hilo de núcleo roto o dañado
- nudos en cualquier parte de la malla de la eslinga (salvo los nudos del hilo de núcleo dentro de la cubierta instalada por el fabricante como parte del proceso de fabricación)
- daños químicos (incluidas quemaduras ácidas o alcalinas)
- derretimiento, carbonización o salpicaduras de la soldadura en cualquier parte de la eslinga
- accesorios con picaduras, corroídos, agrietados, doblados, torcidos, estriados o rotos
- costuras rotas o gastadas en la envoltura, dejando al descubierto el hilo de núcleo
- cualquier condición que haga dudar de la resistencia de la eslinga redonda

2c. Frecuencia de inspección de las eslingas?

Se recomienda un procedimiento de tres etapas para estar seguro de que se inspeccionan las eslingas redondas con la debida frecuencia:

Inspección inicial—A la recepción inicial de una eslinga, una persona calificada debe inspeccionarla para poder asegurarse que se ha recibido la eslinga correcta y sin daños, y que ésta satisface los requisitos aplicables para el uso destinado.

Inspección frecuente—El usuario debe inspeccionar toda la eslinga antes de cada uso.

Inspección periódica—Una persona designada y calificada debe realizar la inspección “periódica” de cada eslinga. Para validar la frecuencia de inspección, la inspección periódica debe llevarse a cabo por una persona que no sea el individuo más comúnmente encargado de la inspección frecuente. La frecuencia de las inspecciones periódicas se basa en la frecuencia de uso real o anticipada, la intensidad de las condiciones de servicio, la naturaleza del trabajo realizado con la eslinga y la experiencia obtenida durante la inspección de otras eslingas empleadas en circunstancias semejantes. Los intervalos de inspección periódica no deben sobrepasar un año.

Estas son las pautas generales para la frecuencia de inspección periódica:

- Servicio normal—anualmente
- Servicio bajo condiciones intensivas— mensual a trimestralmente
- Servicio especial—según las recomendaciones de una persona calificada

No hace falta tener constancias escritas para documentar la condición de eslingas individuales en las inspecciones frecuentes, pero la norma WSTDA RS-1HP y la ASME B30.9 requieren que se guarde constancia escrita de cuándo se hizo la inspección periódica más reciente. Si una eslinga se ha encontrado parada o almacenada por más de un año desde la última inspección periódica, debe ser inspeccionada totalmente por una persona calificada de acuerdo con los requisitos para inspecciones periódicas. Además, conserve la documentación como constancia de la inspección. Ver la norma WSTDA RS-1HP para más información sobre definiciones de lo que significa Normal, Intensivo y Especial en el contexto de condiciones de servicio.

3. Se Debe proteger las Eslingas Adecuadamente de Cualquier Daño

3a. Evitar acciones capaces de dañar las eslingas

Se debe evitar siempre acciones que produzcan las clases de daños identificados en la Sección 2 de este Boletín de Seguridad, incluyendo (pero sin limitarse a):

- dejar caer o arrastrar las eslingas en el suelo, piso o superficies rugosas
- estirar a la fuerza aquellas eslingas debajo de una carga, cuando ésta descansa sobre la eslinga; de ser factible, colocar bloques debajo de la carga
- acortar o ajustar la eslinga, usándose métodos no aprobados por el fabricante de la eslinga o una persona calificada
- torcer, enredar o hacer nudos en la eslinga
- exponer las eslingas a productos químicos con el daño concomitante
- exponer las eslingas a fuentes de calor o salpicaduras de soldadura con el daño concomitante
- usar las eslingas o permitir que se expongan a temperaturas por debajo o por encima de -40°F (-40°C):
 - 158°F (70°C) para eslingas redondas de 100% hilo de núcleo de polietileno de módulo elevado (HMPE por sus siglas en inglés) para soportar la carga
 - 350°F (175°C) para eslingas redondas de 100% hilo de núcleo de aramida para soportar la carga
 - Seguir las recomendaciones de los fabricantes para eslingas redondas al usar hilos de núcleo de una mezcla de fibras u otros tipos de materiales no mencionados

- “Cargar sobre la punta” significa que el peso de la eslinga recae sobre la punta de enganche en lugar de centrarse sobre la base o “asiento” del gancho.
- Usar ganchos, cadenas u otros accesorios/herramientas con bordes o superficies que podrían dañar la eslinga.
- Conducir o pasar por encima de las eslingas con un vehículo u otro equipamiento.

También es necesario seleccionar y usar las piezas y accesorios de conexión apropiados con las eslingas redondas de hilo de núcleo de alto rendimiento para evitar daño (consultar al fabricante).

Debido a que algunos productos químicos entran en contacto con las eslingas sintéticas, éstas experimentan desde un leve deterioro hasta una degradación total. Los factores de tiempo, temperatura y grado de concentración afectan el deterioro. Para usos específicos, comuníquese con el fabricante.

3b. Medidas Para Brindar Suficiente Protección a las Eslingas

Las eslingas redondas sintéticas se pueden dañar, desgastar o cortar al desarrollarse la tensión y compresión entre la eslinga, los puntos de unión y la carga. Las superficies en contacto con la eslinga no necesitan ser muy abrasivas o tener bordes muy filosos (parecidos al filo de una navaja) para crear las condiciones de falla de la eslinga. Por lo tanto, **las eslingas redondas SIEMPRE se deben proteger contra daños causados por esquinas, bordes, salientes, o superficies abrasivas con suficiente protección para el propósito contemplado.**

La protección contra la abrasión no evitará daños por cortes. Si se necesita protección contra el corte, use solamente protección para eslingas que ha sido diseñada, ensayada y clasificada por el fabricante.

Existe una variedad de maneras para proteger las eslingas de los daños mencionados. Una persona calificada podría escoger y utilizar la protección técnica apropiada para eslingas (p. ej., mangas, almohadillas, esquinas de protección, etc.), la cual ha sido diseñada específicamente para proteger las eslingas contra daños.

Independientemente del método elegido:

- La meta es la de asegurar que la eslinga bajo tensión mantiene la capacidad de elevar la carga en forma segura mientras evita el contacto con las superficies dañinas o abrasivas debajo de la carga.
- Una persona calificada debe asegurar que el método elegido de protección es apropiado para los tipos de daño al que las eslingas estarán expuestas.

La protección utilizada no debe ser precaria (p.ej., la selección y utilización de cartón, guantes industriales u otros artículos afines únicamente basándose en consideraciones de comodidad o disponibilidad).

Varias elevaciones de “prueba” efectuadas en un entorno sin consecuencias adversas, tal vez sean necesarias para determinar la idoneidad del/de los dispositivo(s) de protección. Hace falta inspeccionar el/los dispositivo(s) de protección y la(s) eslinga(s) para detectar daños y determinar el grado de idoneidad. Es importante tener en cuenta que no existe protección total “a prueba de cortes”, por lo que se debe operar siempre dentro de los límites especificados de la eslinga y sus accesorios (p.ej., piezas/herramientas y protección de la eslinga, etc.).

Siempre se debe proteger las eslingas redondas contra el contacto directo con cualquier borde, a menos que los bordes en contacto cumplan con los siguientes criterios:

- Los bordes deben ser lisos y bien redondeados. No cumplen con estos criterios los bordes achaflanados o aplanados en ángulo.
- El tamaño de los radios de los bordes debe ser suficientemente grande. La Tabla 3 presenta los radios de borde mínimos que son apropiados para contacto con las eslingas de redondas de hilo de núcleo de alto rendimiento sin protección.

Una manera de medir un radio de borde consiste en medir la distancia entre el borde mayor del radio que está siendo medido (Punto A) y el punto en donde el radio comienza desde el borde inferior de la superficie (Punto B) (ver a continuación la Figura 1 a la derecha de la Tabla 2).

Tabla 2. Tipos de daño que Ud. debería buscar y palpar en las eslingas redondas.

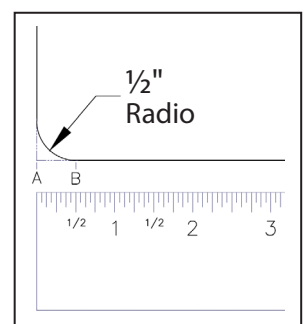
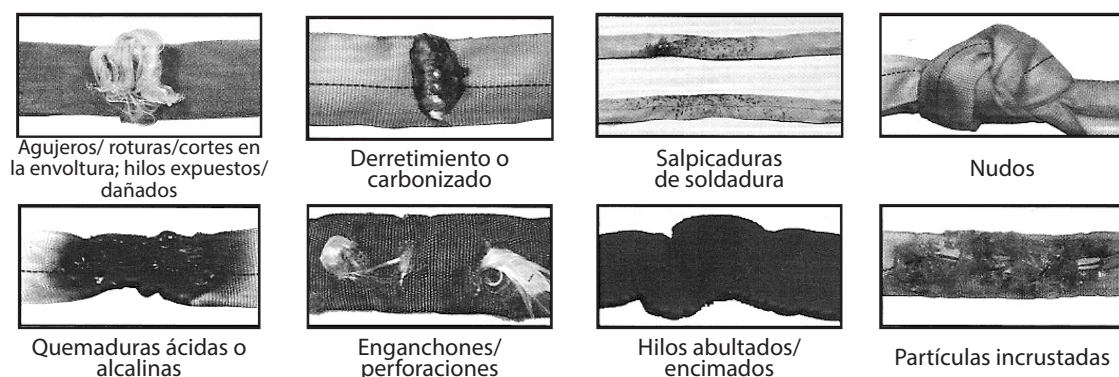


Figura 1

4. Siempre Usar las Eslingas Correctamente

Al manipular las cargas, un usuario calificado y capacitado con los conocimientos necesarios debe tomar en cuenta todos los factores de riesgo y temas tratados en este boletín, al igual que otros factores pertinentes apropiados. Para las eslingas redondas, los usuarios deben realizar varias actividades, incluyendo (pero sin limitarse a) aquellas tratadas en las siguientes subsecciones. La Tabla 4 presenta algunos factores, aunque no todos ellos, que deben tenerse en cuenta para la manipulación exitosa de la carga; para más información, véase también ASME P30, ASME B30.9, WSTDA RS-1HP.

4a. Evaluar la carga

Es necesario determinar el peso de la carga (y de tratarse de más de una eslinga, la parte correspondiente de la carga para cada eslinga) y luego asegurarse que no excede la capacidad nominal de cualquier eslinga ni tampoco la de cualquier componente del sistema de aparejo. Los usuarios también deben determinar el centro de gravedad (CG) de la carga para asegurar que el sistema de aparejo empleado será capaz de retener y controlar la carga después de levantarla. Cuando se usan eslingas múltiples y/o frenos de las patas múltiples con las cargas no simétricas, una persona calificada debiera hacer un análisis para prevenir sobrecargar cualquier eslinga y/o pata.

4b. Seleccionar una eslinga/configuración apropiada

Seleccione una eslinga con las características apropiadas para el tipo, tamaño y peso de la carga, la parte correspondiente de la carga, el tipo de enganche (ver la Tabla 5) y el entorno. Se debe unir la eslinga con seguridad y cuidado a la carga y aparejarla de tal forma que permita controlar la carga y evitar el desplazamiento, el deslizamiento y/o la pérdida de la carga. Un usuario calificado, capacitado y con los conocimientos necesarios debe determinar el método más apropiado de aparejo para ayudar en asegurar el levantamiento seguro y el buen control de la carga.

Otra consideración importante es el ángulo eslinga-carga, o sea, el ángulo formado entre una línea horizontal y la pata o cuerpo de la eslinga.

Tabla 3. Medidas mínimas de los radios de borde apropiadas para contacto con las eslingas redondas de hilo de núcleo de alto rendimiento o protegidas.^a

Tamaño de eslinga	Capacidad nominal vertical (libras)	Enganches Verticales y de Estrangulación	
		Radios de Borde Mínimos (pulgadas decimales)	Radios de Borde Mínimos (pulgadas fraccionarias)
1H	10,000	.43	7/16
2H	15,000	.50	1/2
3H	20,000	.63	5/8
4H	25,000	.69	11/16
5H	30,000	.75	3/4
6H	40,000	.88	7/8
7H	50,000	.88	7/8
8H	60,000	1.00	1
9H	70,000	1.13	1 1/8
10H	80,000	1.25	1 1/4
11H	90,000	1.25	1 1/4
12H	100,000	1.38	1 3/8
13H	125,000	1.50	1 1/2
14H	150,000	1.50	1 1/2
15H	175,000	1.75	1 3/4
16H	200,000	1.75	1 3/4
17H	225,000	1.75	1 3/4
18H	250,000	2.00	2
19H	275,000	2.00	2
20H	300,000	2.25	2 1/4
21H	400,000	2.50	2 1/2
22H	500,000	3.00	3
23H	600,000	3.50	3 1/2

^a Los valores de radios se aplican a las eslingas redondas de hilo de núcleo de alto rendimiento completamente tensadas a capacidad nominal. Cuando hace falta tensar las eslingas redondas de hilo de núcleo de alto rendimiento a valores menores de fuerza, consulte al fabricante para los valores mínimos de radio.

Nota: 1) Si las recomendaciones del fabricante de eslingas son diferentes de aquellas presentadas en la Tabla 3, los usuarios deben seguir las recomendaciones del fabricante de eslingas. 2) Las pulgadas fraccionarias se redondean hasta el dieciseisavo de pulgada (1/16") más cercano.

Este ángulo es muy importante y puede tener un efecto dramático sobre la capacidad nominal de la eslinga. Cuando hay una desviación de 90° en el ángulo eslinga-carga, se aumenta la carga sobre cada pata. Este principio se aplica a numerosas condiciones, incluyendo el uso de una eslinga para levantar en ángulo o cuando se usa un enganche de cesta o una eslinga multipatas con frenos. La Tabla 6 brinda información acerca de un aumento de tensión como función del ángulo eslinga-carga (se supone una distribución uniforme de la carga sobre cada pata de la eslinga). No se recomiendan ángulos de eslinga menores de 30 grados.

Así también, cuando el ángulo de estrangulación es menor de 120 grados, se reduce la capacidad del enganche de estrangulación de la eslinga. Para determinar la capacidad real de la eslinga a un ángulo dado de estrangulación, multiplicar la capacidad nominal de la eslinga (para un enganche de estrangulación) por el factor de reducción apropiado, usándose la Tabla 7 para determinarlo.

4c. NUNCA cargar a choque ni usar indebidamente las eslingas o el aparejo

NUNCA cargue a choque la eslinga o el aparejo (p. ej., acelerando o desacelerando la carga con demasiada rapidez). Los límites de la carga de trabajo se basan en actividades de elevación o manipulación dinámicas y moderadas de la carga. Los cambios instantáneos (aceleración rápida o paradas repentinas) constituyen cargar con choques peligrosos, lo cual puede sobrecargar la eslinga, posiblemente resultando en el fallo de la eslinga, la liberación imprevista de tensión y/o la pérdida de control sobre la carga. Las consecuencias posibles de la carga a choque son **LESIONES GRAVES** o **MUERTE** y/o daño a los bienes/la carga.

NUNCA use las eslingas o el aparejo de manera indebida:

- NUNCA jale objetos trabados, enganchados o restringidos (hay que usar dispositivos/métodos para medir la carga para asegurar que no haya nunca sobrecarga).
- NUNCA use una eslinga para remolcar.

Se debe usar una eslinga redonda de hilo de núcleo de alto rendimiento solamente para manipular cargas.

5. Asegurar Que Todo el Personal Esté Alejado de las Cargas y Alerta a los Riesgos, Sobre Todo en la "Zona de Peligro"

Aún teniendo en cuenta todos los factores/temas tratados en este Boletín de seguridad, pueden presentarse problemas. Por eso, todo el personal debe estar alerta a todos los riesgos potenciales asociados con el uso de las eslingas redondas de hilo de núcleo, especialmente en la "Zona de Peligro."

La "Zona de Peligro" es cualquier área adonde: (a) la carga podría caerse sobre o virar hacia el personal u otros elementos/bienes, o (b) se puede producir una fuerza letal de retroceso debido a una liberación inesperada de la tensión. Por lo tanto:

- Todo el personal debe alejarse de las cargas levantadas y nunca debe ponerse ni por encima, ni por debajo ni cerca de las cargas suspendidas.
- El personal no debe posicionarse en línea con o al lado del aparejo bajo tensión o al lado del mismo. Cualquier liberación imprevista de la tensión podría golpear al personal con una fuerza de retroceso mortífera.
- El personal debe estar alerta a la posibilidad de que la eslinga y/o la carga se enganchen o se atasquen al manipular la carga.
- Una vez comenzadas las actividades de manipular la carga, los usuarios de las eslingas NUNCA deben colocar alguna parte del cuerpo entre la carga y la eslinga o entre la eslinga y el gancho/grillete/punto de conexión y/o el dispositivo para manipular la carga.
- El personal nunca debe ponerse sobre ni sentarse en la eslinga o la carga.

NUNCA ENCIMA. NUNCA DEBAJO. NUNCA LÍNEA.

6. Manera Correcta de Almacenar y Mantener las Eslingas

Hay que proteger las eslingas de la degradación por luz ultravioleta (UV), al igual que del calor, los daños químicos, ambientales y/o mecánicos. Para prevenir el daño a las eslingas, especialmente cuando no se usan:

- Hay que almacenarlas en un lugar fresco, seco y oscuro para protegerlas de la degradación por la luz ultravioleta (UV) y los daños provenientes del calor.
- Las eslingas deben almacenarse en un área libre de fuentes de daños ambientales, químicos o mecánicos, tales como: salpicaduras de soldadura, astillas de esmerilado o fresado, fuentes de calor, exposiciones a productos químicos, etc.

No frote ni lave las eslingas redondas de hilo de núcleo de alto rendimiento, puesto que es posible que resulte una pérdida de resistencia debido a daños mecánicos/químicos. Si las eslingas se mojan, séquelas antes de almacenarlas.

Tabla 4. Problemas y factores a tener en cuenta para la manipulación segura de la carga.

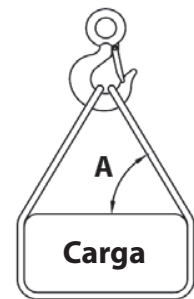
Categorías	Un Número de Problemas y Factores a Tener en Cuenta		
Ambiente	Viento Clima Visibilidad	Temperatura ambiente Temperatura del objeto y/o de contacto Condiciones y exposición químicas	Estabilidad del suelo Instalaciones subterráneas
Carga	Peso Dimensiones Centro de gravedad (CG)	Integridad del punto de unión Susceptibilidad a aplastamiento/compresión Piezas sueltas que podrían caerse de la carga	Cargas mixtas Superficies/bordes dañinos Estabilidad estructural (dobladura/flexión)
Equipo/ Elevación	Grúas/malacates Sencillos/múltiples Radio de operación máxima/planeada Carga permisible Radio de elevación a carga permisible	Paso libre a edificios adyacentes Peligros a líneas de distribución y otros peligros ambientales Espacio entre la pluma y equipo elevador Área de colocación de emergencia/contingencia	Inspección de equipo Asegurar un trayecto despejado para la carga
Aparejo	Selección de eslinga Control de carga Centro de elevación (sobre el CG) Dinámica positiva eslinga-carga	Coficiente de fricción eslinga-carga Enganche apropiado (control de CG y carga) Movimiento libre sin enganches de la carga Coordinación de eslingas múltiples	Ropa de protección adecuada Capacidad de eslinga adecuada para ángulo y tensión
Personal	Área libre de personal innecesario Personal capacitado y calificado	Señales: visuales, audibles, electrónicas, etc. Personal alejado de la carga y otros daños	Reunión y plan de elevación previos Requisitos para vigilar el trayecto y la carga/ cable de maniobra

Tabla 5. Tipos comunes de enganches de eslinga.

Enganche	Observaciones
Enganche Vertical (línea recta)	Se coloca un extremo en el gancho mientras que se une el otro extremo directamente a la carga. Se debe usar un cable de maniobra para prevenir la rotación de la carga.
Enganche de Estrangulación	La eslinga pasa por un extremo alrededor de la carga y el otro extremo se coloca en el gancho. La capacidad nominal normalmente es del 80% de aquélla usada para un enganche vertical cuando el ángulo de estrangulación es mayor de 120°. El control de la carga se limita solamente con un enganche de estrangulación. Así también, el punto de estrangulación siempre debe estar en el cuerpo de la eslinga—no en el empalme de la envoltura, los accesorios o la etiqueta.
Enganche de Cesta	La eslinga actúa como cuna para la carga mientras que se sujetan ambos extremos por encima. La capacidad nominal para un enganche de cesta es dos veces la de un enganche vertical (si la cesta está en ángulo eslinga a carga de 90°). Al igual que con el enganche de estrangulación, es posible que sea necesaria más de un enganche de cesta (o por algún otro medio) para ayudar a asegurar el control de la carga.

Tabla 6. Reducción en la capacidad nominal en función del ángulo eslinga-carga.

Ángulo "A" en Grados Desde la Horizontal	Multiplificador de Tensión
90	1.000
85	1.004
80	1.015
75	1.035
70	1.064
65	1.104
60	1.155
55	1.221
50	1.305
45	1.414
40	1.555
35	1.742
30	2.000



Se multiplica el peso de carga (por pata) por el factor de tensión para determinar el aumento de la tensión sobre la pata o patas de la eslinga

Tabla 7. Reducción en la capacidad nominal en función del ángulo de estrangulación.

Ángulo de Estrangulación (grados)		Ángulo de Estrangulación - Factor de Reducción
=>	<	
120	180	1.000
105	120	0.82
90	105	0.71
60	90	0.58
0	60	0.50



Capacidad Real de Eslinga = Capacidad Nominal x Factor de Reducción

© Web Sling and Tie Down Association, Inc.
www.wstda.com — (443) 640-1070



Dónde Encontrar Información Adicional

Este boletín no pretende darle toda la información que necesita saber para considerarse capacitado y con los conocimientos necesarios para elevar cargas y utilizar el aparejo, pero sí presenta información importante sobre el uso de las eslingas redondas dentro de un sistema de aparejo. En caso de necesitar más información sobre las eslingas redondas y las prácticas de aparejo o sus responsabilidades según los reglamentos y normas, consulte con su empleador. Usted y su empleador pueden consultar una variedad de fuentes informativas para poder asegurar que usted ha sido correctamente capacitado con los conocimientos necesarios para el uso de las eslingas redondas, incluyendo (pero sin limitarse a):

- WSTDA-RS-1HP—Especificación normalizada recomendada para eslingas redondas de hilo de núcleo de alto rendimiento.
- ASME B30.9—Eslingas redondas sintéticas: Selección, uso y mantenimiento
- ASME P30: Planificación de la elevación de cargas en actividades de manipulación de cargas
- OSHA 29 CFR 1910.184—Eslingas
- Guía OSHA sobre el uso seguro de las eslingas [<http://www.osha.gov/dsg/guidance/slings/synth-round.html>]
- Catálogo, manual, sitio web, boletines, etc. del fabricante
- Capacitación formal provista por los fabricantes u otras entidades externas
- Manuales sobre el aparejo



HPRSSB-2 2019 SP